

## 1. PRODUTO

Tubo PE-Xa  
Marca comercial: **FILPEX**



## 2. APLICAÇÃO

Tubagens para sistemas sanitários e de aquecimento.

## 3. COR

Natural.

## 4. EXTRUSÃO

### 4.1 MATÉRIA PRIMA

Polietileno reticulado.

### 4.2 MARCAÇÃO

TUBO	MARCAÇÃO
Ø16x1.8	DUOFIL . FILPEX-a . PE-Xa . diâmetroxespessura . AENOR  . 001/241 . Classe A . Classe 1-2-5/8bar . Classe 4/10bar . UNE EN ISO 15875-1/2 . LT . op/op apoio . data . hora . lote . marcação métrica
Ø16x2.2, 20x2.8	DUOFIL . FILPEX-a . PE-Xa . diâmetroxespessura . AENOR  . 001/241 . Classe A . Classe 1-2-4-5/10bar . UNE EN ISO 15875-1/2 . LT . op/op apoio . data . hora . lote . marcação métrica
Ø20x1.9, 25x2.3, 32x2.9	DUOFIL . FILPEX-a . PE-Xa . diâmetroxespessura . AENOR  . 001/241 . Classe A . Classe 1-2-5/6bar . Classe 4/8bar . UNE EN ISO 15875-1/2 . LT . op/op apoio . data . hora . lote . marcação métrica

### 4.3 DIMENSÕES

Tubo (mm)	espessura mínima (mm)	espessura máxima (mm)	diâmetro mínimo (mm)	diâmetro máximo (mm)
16x1,8	1,8	2,1	16,0	16,3
16x2,2	2,2	2,6	16,0	16,3
20x1,9	1,9	2,2	20,0	20,3
20x2,8	2,8	3,2	20,0	20,3
25x2,3	2,3	2,7	25,0	25,3
25x3,5	3,5	4,0	25,0	25,3
32x2,9	2,9	3,3	32,0	32,3

### 4.4 METRAGEM

O comprimento pode ser definido em função dos pedidos do cliente, no entanto as medidas standard estão descritas no ponto 6.

## 5. PLANO DE INSPEÇÃO E ENSAIOS

Este plano é definido com base em: NP EN ISO 9001, EN ISO15875-1/2, Requisitos de clientes e entidades certificadoras, Manual de Gestão Integrada.

### 5.1 INSPEÇÃO DE RECEÇÃO

De acordo com a ficha de características da matéria-prima, definida com base nas EN ISO 9001 e EN ISO15875-1/2.

### 5.2 INSPEÇÃO EM CURSO DE FABRICO

São verificados todos os parâmetros com relevância no processo e influência na qualidade do produto, nomeadamente: controlo dimensional, aspeto visual e marcação.

### 5.3 INSPEÇÃO FINAL

ENSAIO	PROCEDIMENTO / FREQUÊNCIA / VALORES ADMITIDOS
ASPECTO VISUAL	De acordo com a EN ISO 15875-1/2 e requisitos de entidades certificadoras
MARCAÇÃO	
CONTROLO DIMENSIONAL	
DEFORMAÇÃO LONGITUDINAL A QUENTE	
GRAU DE RETICULAÇÃO	
RESISTÊNCIA À PRESSÃO INTERIOR	

## 6. EMBALAGEM

Os tubos são preparados e embalados utilizando materiais de embalagem que não danificam a parede superficial do produto. Os rolos são envolvidos em filme e colocados em paletes com uma altura máxima de 2.6m, de acordo com a tabela abaixo. A capacidade de um camião é de 24 paletes 1600x800mm.

DIÂMETRO (mm)	METROS	PALETE	ROLOS / PALETE	rolo	palete
16	100	1600x800	40		
20	100	1600x800	26		
25	50	1600x800	26		
32	50	1600x800	22		

## 6.1 ETIQUETAGEM

PRODUTO	CÓDIGO DUOFIL	CÓDIGO BARRAS
TUBO DE POLIETILENO RETICULADO (PE-Xa) 16X2,2 MM EM ROLO	1020FP016022DR0100A00120	5603480108126
TUBO DE POLIETILENO RETICULADO (PE-Xa) 20X2,8 MM EM ROLO	1020FP020028DR0100A00120	5603480108133
TUBO DE POLIETILENO RETICULADO (PE-Xa) 25X3,5 MM EM ROLO	1020FP025035DR0050A00120	5603480108140
TUBO DE POLIETILENO RETICULADO (PE-Xa) 16X1,8 MM EM ROLO	1020FP016018DR0100A00120	5603480108157
TUBO DE POLIETILENO RETICULADO (PE-Xa) 20X1,9 MM EM ROLO	1020FP020019DR0100A00120	5603480108164
TUBO DE POLIETILENO RETICULADO (PE-Xa) 25X2,3 MM EM ROLO	1020FP025023DR0050A00120	5603480108171
TUBO DE POLIETILENO RETICULADO (PE-Xa) 32X2,9 MM EM ROLO	1020FP032029DR0050A00120	5603480108188

Exemplo:



## 7. CERTIFICAÇÕES

Organismo	Produto	Documento
AENOR	<p><u>Série 2.5:</u> 12X2.0 / <u>Série 3.0:</u> 14X2.0</p> <p><u>Série 3.2:</u> 12X1.7, 16X2.2, 20X2.8, 25X3.5, 32X4.4</p> <p><u>Série 3.5:</u> 16X2.0 / <u>Série 3.8:</u> 17X2.0</p> <p><u>Série 4.0:</u> 16X1.8, 18X2.0 / <u>Série 4.5:</u> 20X2.0</p> <p><u>Série 5.0:</u> 20X1.9, 25X2.3, 32X2.9, 40X3.7, 50X4.6, 63X5.8</p>	001/6067